

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор

Борисова Ирина Г. Григорьевна

30.05.2017

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Профессиональное училище № 64 имени Л.Б. Ермина в г. Зверево"

(наименование образовательного учреждения (организации))

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

уровень образования основное общее образование

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ПКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2017

профиль получаемого профессионального образования

технический профиль

для дальнейшей подготовки среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

1 Календарный учебный график

Курс	Семестр	1 сем.					2 сем.					3 сем.					4 сем.					5 сем.									
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5					
0																															
I	у	у	у	у	у																										
II																															
III																															

Обозначения: Обучение по имени и отчеству, Обучение по имени

А Присоединение к факультету

К Каникулы

У Вводная группа

П Присоединение к факультету

Г Групповое обучение

Г Групповое обучение

К Каникулы

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по имени и отчеству (наименование факультета)	Присоединение к факультету		Специальность (наименование)	Изучение			Творческие задания	КСД	Зачеты	Зачеты	Среднее значение	Формы обучения	КСД	Зачеты	Зачеты	Зачеты	Зачеты	Зачеты
		1 сем.	2 сем.		1 сем.	2 сем.	3 сем.												
I	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
II	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
III	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Table with multiple columns and rows, containing numerical data and text. The right side of this table is partially obscured by a grid overlay.

Table with multiple columns and rows, containing numerical data and text. This table is partially obscured by a grid overlay.

Table with multiple columns and rows, containing numerical data and text. This table is partially obscured by a grid overlay.

Grid overlay on the right side of the page, containing various labels and checkboxes, possibly a legend or a data entry interface.

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] [наименование дисциплины] № ДК
1	Диф. зан Комплексный диф. занет	3	[3] МДК.01.01. Основы технологии стали и сварочное оборудование
			[3] МДК.01.02. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.03. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.04. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.05. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.06. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.07. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.08. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.09. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.10. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.11. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.12. Технология производства стержней конструктив
			[3] МДК.01.13. Технология производства стержней конструктив
2	Диф. зан Комплексный диф. занет	4	[4] МДК.01.03. Подготовка стержней к сборочным операциям после сварки
			[4] МДК.01.04. Контроль качества стержней соединенной
			[4] МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система отчетности в сварочной промышленности
			[4] МДК.01.06. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.07. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.08. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.09. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.10. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.11. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.12. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.13. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.14. Технологический контроль стержней
			[4] МДК.01.15. Технологический контроль стержней
3	Диф. зан Комплексный диф. занет	4	[3] ОП.03. Основы организации сварочного производства
			[3] ОП.04. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.05. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.06. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.07. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.08. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.09. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.10. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.11. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.12. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.13. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.14. Диффузия и температурные деформации
			[3] ОП.15. Диффузия и температурные деформации

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№ Дви контроля	Назначение комплексного вида контроля	Семестр	[Списки проведения комплексного вида контроля] Названия виды дисциплин/курсов	▼	□	□
3	Диф. зач	1		Контроль диф. зачет	▼	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□
				▼	□	□

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Сварщик

Уровень	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОП.03.	Основы этики: поведение
ОП.05.	Основы экономики
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	Физическая культура
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, исходя из своих руководящих указаний
ОП.02.	Основы электротехники
ОП.03.	Основы металлургии
ОП.05.	Датские и технические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	Физическая культура
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОП.02.	Основы электротехники
ОП.04.	Допуски и термические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	Физическая культура
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения своих задач

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Индикатор	Содержание
ОП.01.	Основа инженерной графики
СИ.02.	Основы инженерной графики
СИ.04.	Дорожки и технические измерения
ОП.05.	Основы экологии
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и системы аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Исполнитель инфрмационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01.	Основы инженерной графики
СИ.02.	Основы инженерной графики
СИ.04.	Дорожки и технические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и системы аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством,
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.02.	Основы электротехники
СИ.02.	Основы материаловедения
СИ.04.	Дорожки и технические измерения
СИ.06.	Основы экологии
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и системы аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Имя	Содержание
ИПК.01	Производственная практика
ФЭС.03	ФОРМИНЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Чтение чертежи средней сложности и сложных сварных деталей конструкций
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.02.	Основы электротехники
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварные соединения
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Педогогические и организационные вопросы сварки
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	Подготавливать и проводить сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Технологические и организационные вопросы сварки
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Проводить аттестацию, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Технологические и организационные вопросы сварки
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторские, нормативно-технические и производственные технологические документацию по сварке
УП.01.	Основы инженерной графики
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и организационные вопросы сварки
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Идентификатор	Учебные предметы	Содержание
УП.01.01	Учебные предметы	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПК 1.5		
Выполнять сборку и подготовку элементов конструкций под сварку		
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочные оборудование	
МДК.01.02.	Технология производства сварных соединений	
МДК.01.03.	Подготовка деталей и оборудования операции под сваркой	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности	
МДК.01.06.	Технический английский язык	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПК 1.6		
Проводить контроль, подготовку и сборку элементов конструкций под сварку		
СП.04.	Документы и технические измерения	
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03.	Подготовка деталей и оборудования операции под сваркой	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности	
МДК.01.06.	Технический английский язык	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПК 1.7		
Выполнять предварительной, сопутствующей (вспомогательной) подготовку металла		
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03.	Подготовка деталей и оборудования операции под сваркой	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности	
МДК.01.06.	Технический английский язык	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПК 1.8		
Значитель и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки		
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03.	Подготовка деталей и оборудования операции под сваркой	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности	
МДК.01.06.	Технический английский язык	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание:

Индикатор	Содержание
ПК 1.9	Проводит контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, типоразмер конструктивной и технологической документации по сварке
ОП.04.	Доступа и технико-экономические
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация в области аппаратуры и сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую сварку деталей горизонтально электродами различных деталей
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять дуговую сварку различных деталей
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.5	Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструктивной (оборудования, изделия, трубопровода, деталей) во всех пространственных положениях для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из конструктивной во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Сварочные

Индикс	Содержание
ПК 4.3	Выполнять частично механизированным способом сварку различных деталей
МДК.04.01	Теория и технология сварочно-механической сварки (газовая), газоплазменная и защитном слое
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	Выполнять частично механизированным способом плавлением конструкций (оболочек, вальмов, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, низколегированных для работы под давлением, в различных конструктивных положениях сварки шва
МДК.04.01	Теория и технология сварочно-механической сварки (газовая), газоплазменная и защитном слое
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

формирования компетенции

Индикатор	Наименование	формирования компетенции															
ОДБ	Базовые дисциплины																
ОДБ.1	Русский язык																
ОДБ.2	Литература																
ОДБ.3	Английский язык																
ОДБ.4	Уставы																
ОДБ.5	Закон																
ОДБ.6	Обществознание (соц.экономик. и полит.)																
ОДБ.7	Физика																
ОДБ.8	География																
ОДБ.9	Экология																
ОДБ.10	Система безопасности жизнедеятельности																
ОДБ.11	Физическое воспитание																
ОДП	Профильные дисциплины																
ОДП.01	Расчетная работа на основе начальных знаний в электротехнике																
ОДП.02	Инструментальность																
ОДП.03	Физика																
ОДП.04	Безопасность																
ООО	Предлагаемые ООО																
ООО.01	Технология																
ООО.02	Эксплуатация электроустановок на производстве																
ООП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.5	ПК 1.9						
ООП.01	Сложные задачи при расчете	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2											
ООП.02	Сложные задачи при расчете	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1												
ООП.03	Сложные задачи при расчете	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.9										
ООП.04	Сложные задачи при расчете	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.8										
ООП.05	Сложные задачи при расчете	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.9									
ООП.06	Сложные задачи при расчете	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.9									
ОП.01	Профессиональные модули	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6				
ОП.01	Подготовкаительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6				
МОК.01.01.	Суровые эксплуатационные условия сварочных аппаратов	ПК 1.2	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.03.	Контроль качества и обеспечения качества сварки	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.7	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.04.	Контроль качества сварки в оборудовании	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.05.	Контроль качества сварки в оборудовании	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.06.	Контроль качества сварки в оборудовании	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.07.	Контроль качества сварки в оборудовании	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МОК.01.05.	Инженерный электоаппарат	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 4	ПК 5	ПК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6				
МОК.01.02.	Эксплуатация аппаратов	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 4	ПК 5	ПК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6				

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Русский язык, литература
2	История, иностраный язык
3	Обществознание
4	Основы безопасности жизнедеятельности
5	Физика
6	Химия, биология
7	Математика
8	Информатика
9	Технической графике
10	Безопасности жизнедеятельности в охране труда
11	Технологических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	калориметричны
2	электрохимическая и светочувствительности оборудования
3	испытания материалов и контроль качества сварных соединений
	Мастерские:
1	сварочная,
2	специальная для сварки металлов
	Психологи:
1	специальной
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с экипировкой полевой и рекреативной
3	спортивный тир
	Залы:
1	кабинетская, читальный зал с эвклизом в сеть Интернет
2	спортивный зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

<p>1. Нормативная база реализации ППКС</p> <p>Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ВПОУ РО "ТУМД 64 им. Л.Б. Ермакова" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016 г. (зарег. в Министерстве Юстиции РФ рег. №41197 от 24.02.2016 г.), Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 г. №1193 (зарегистрирован в Министерстве Юстиции РФ рег. № 43932 от 05.10.2016 г.) О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования, Письма Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования полных среднего образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259, Письма ФРО (Протокол № 3 от 25.05.2017 г.) Об уточнении рекомендаций по организации получения среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получения профессионального образования или специализации (среднего профессионального образования) (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки от 17.03.2015 №06-259) и Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.)</p>	<p>2. Организация учебного процесса и режим занятий</p> <p>Учебный план составлен совместно с заинтересованными работодателями, с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей, рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкурентносованы конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемых практического опыта, четко сформулированы требования к результатам преподавателей и мастеров производственного обучения. Учебный план обеспечивает: - возможность обучения в соответствии с требованиями управления его со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения; - возможность обучения в соответствии с требованиями индивидуальной образовательной программы; - возможность административной и преподавательской фиксации социально-трудовой среды, создания условий, необходимых для полноценного развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся; - возможность воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов; - возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, ролевых и ролевых игр, дебатов конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в соответствии с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.</p> <p>Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме на расчете 4 часа на одного обучающегося. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала. В период обучения с коншолами проводятся учебные сборы. Общий объем календарного времени составляет 24 недели: - на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; - на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период. Аттестация в форме экзамена проводится в день, авосьбаются в другом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; - на третьем курсе 2 недели в зимний период. Аттестация в форме экзамена проводится в день, авосьбаются от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделенные времени на подготовку к экзамену не требуются, и проводить его на следующей день после завершения освоения соответствующей программы. Для закрепления знаний и формирования умений планируется лабораторные и практические занятия. Высокая практикоориентированность дисциплин (ОП) и МДК, позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабые учащиеся, прошитинг и т.п.)</p> <p>Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика. Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на: - формирование навыков и профессиональных компетенций по избранной профессии; - на освоение рабочей профессии в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15 последующего освоения общих и профессиональных компетенций; с применением квалификационной по рабочей профессии. Учебная практика реализуется посредством взаимодействия на Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), с применением квалификационной по рабочей профессии. Учебная практика реализуется посредством взаимодействия на Учебно-производственных мастерских, лабораториях, и других вспомогательных объектах училища. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения Производственная практика предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта. Производственная практика реализуется концентрованно на базе организаций – социальных партнеров профна на основе договоров, заключаемых между образовательными учреждениями и этими организациями.</p> <p>Реализация ППКС обеспечена педагогическими кадрами, имеющими вышшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для обучающихся. Опыт деятельности в организации соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели и мастера п/о планируются повышение квалификации, в том числе стажировки в профильных организациях не реже 1 раз год.</p>
--	--

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Каждого обучающегося планируется обучить: - доступом к базам данных и библиотечным фондам печатных и электронных изданий основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет; - доступом к сети Интернет во время самостоятельной подготовки; - не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждому дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому межцикловинтарному курсу (включая электронные базы периодических изданий); - доступом к справочно-библиографическим и периодическим изданиям в объеме 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся и 6 наименований отечественных журналов; - доступом для оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями и организациями; - доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет; - работой местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин при использовании электронных изданий. Для сопровождения учебного процесса планируется обеспечение учебного заведения необходимыми комплектом лицензионных программных продуктов.

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междисциплинарные связи, по изученным темам дисциплины и МДК, в форме опроса, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки. По выполненным и лабораторным и практическим работам в форме формализованных наблюдений и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним. Основные материалы текущего контроля разработаны преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МДК, по каждому виду работ на практике, согласуются и оформляются МО, утверждаются заместителем директора по УТР и вводятся до введения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплины и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «Зачета» (З), «Дифференцированного зачета» (Д Экзамена (Э), по МДК в форме Дифференцированного зачета(ДЗ), комплексного дифференцированного зачета, Экзамена (Э), по профессиональным модулям (по ПМ) в форме Экзамена (квалификационного), включающего итоговую аттестацию по профессиональному модулю, провешкой оформившимся компетенций и готовности к выполнению профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения СПО» федерального государственного образовательного стандарта. Итого проверки является окончательным решением: «вид профессиональной деятельности освоены не освоены». Аттестация проводится по перечню дисциплин в каждой форме аттестации. По учебной и производственной практике оформляется аттестационный лист, в котором должны быть отражены результаты экзаменов по каждой ПК (район; промежуточного контроля. В оценочной ведомости результатов экзамена(квалификационного) по ПМ должны быть отражены результаты экзаменов по каждой ПК (район); «Результат освоения ПК 1»; «Результат освоения ПК 2»; «Результат освоения ПК 3» и т.д. по количеству ПК в ПМ, «Итоговый результат освоения ПМ»).

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и работодателей и включает подготовку, выполнение выпускной практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предпринимателя ФГОС СПО. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программе СПО. Основными этапами выполнения выпускной квалификационной работы являются: - выбор темы, получение задания на выполнение работы; - подбор и изучение литературы; - составление плана работы; - выполнение работы; - представление работы руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний. Текст руководителя выпускной квалификационной работы определяется заранее и доводится до обучающихся не позднее 6-ти месяцев до защиты выпускной квалификационной работы. Темы работ определяются ведущими преподавателями по профессии совместно со специалистами предприятия или организацией, заинтересованных в развитии данного вида работы, обсуждаются и одобряются на заседаниях МО, утверждаются заместителем директора училища по УТР. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения работы, консультациями проводится зачетная работа сопроводительного документа. Необходимыми условиями доступа к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительных сертификатах, свидетельствах (дипломы) онлайн, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики.

Общественная оценка качества

