

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор

Борисова Ирина Григорьевна

10.10.2016

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Профессиональное училище № 64
Имени Л.Б. Ермина в г. Зверево"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

уровень образования основное образование

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2016

профиль получаемого профессионального образования

Технический профиль

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК		
			▼	☒	
1	Комплексный диф. зачет	3	[3] МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	▼	☒
			[3] МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
2	Комплексный диф. зачет	4	[4] МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	▼	☒
			[4] МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений	▼	☒
			[4] МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности	▼	☒
			[4] МДК.01.06. Технический английский язык	▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒
				▼	☒

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОП.03.	Основы материаловедения
ОП.05.	Основы экономики
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОП.02.	Основы электротехники
ОП.03.	Основы материаловедения
ОП.04.	Допуски и технические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОП.02.	Основы электротехники
ОП.04.	Допуски и технические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Индекс	Содержание
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.03.	Основы материаловедения
ОП.04.	Допуски и технические измерения
ОП.05.	Основы экономики
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.03.	Основы материаловедения
ОП.04.	Допуски и технические измерения
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.02.	Основы электротехники
ОП.03.	Основы материаловедения
ОП.04.	Допуски и технические измерения
ОП.05.	Основы экономики
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Содержание

Индекс	Содержание
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ОП.01.	Основы инженерной графики
ОП.02.	Основы электротехники
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ОП.01.	Основы инженерной графики
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Индекс	Содержание
УЛ.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УЛ.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ОП.04.	Допуски и технические измерения
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УЛ.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УЛ.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
МДК.01.06.	Технический английский язык
УЛ.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Содержание

Индекс	Содержание
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОП.04.	Допуски и технические измерения
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочной промышленности
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавлением с покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

<p>1. Нормативная база реализации ППКС</p> <p>Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ РО "ГПН" 64 им. Л.Б. Ермина" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016 г. (Зарег. в Министерстве Юстиции РФ рег. №41197 от 24.02.2016 г. с изменениями и дополнениями от 14.09.2016 г.)</p>
<p>2. Организация учебного процесса и режим занятий</p> <p>Учебный план составлен совместно с заинтересованными работодателями, с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей. Рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта, четко сформулированы требования к результатам их освоения, спланирована эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения. Учебный план обеспечивает обучающимся участие в формировании индивидуальной образовательной программы; - возможность администратии и преподавателей формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся; - возможность воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов; - возможность использования образовательных ресурсов в процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.</p> <p>Дата начала занятий 1 сентября 2016 года. На втором и третьем курсах после летних каникул 1 сентября 2017 и 2018 года соответственно. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет до 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется. Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней. Занятия организуются уроками по 45 мин. с перерывом 10-15 мин. и на обед до 20 мин.</p> <p>Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме из расчета 4 часа на одного обучающегося. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала. В период обучения с каникулами проводятся учебные сборы. Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели: - на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; - на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; - на третьем курсе 2 недели в зимний период. Аттестация в форме экзамена проводится в День, освобожден от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводить его можно следующей день после завершения освоения соответствующей программы. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические занятия. Высокая практикоориентированность дисциплин (ОП) и МК, позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабо успевающих, продвинутых и т.п.)</p> <p>Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика. Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на: - формирование у студентов практических профессиональных умений; - приобретение первоначального практического опыта, последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной профессии; - на освоение рабочей профессией в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), с присвоением квалификации по рабочей профессии. Учебная практика реализуется посредством на учебно-производственных мастерских, лабораториях, и других вспомогательных объектах училища. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Производственная практика предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта. Производственная практика реализуется централизованно на базе организаций – социальных партнеров профилю профиля подготовки, заключенных между образовательным учреждением и этими организациями.</p> <p>Реализация ППКС обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, этим преподавателям и мастерам п/о планируется повышение квалификации, в том числе стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в год.</p>

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Каждого обучающегося планируется обеспечить: - доступом к базам данных и библиотечным фондам печатных и электронных изданий основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет; - доступом к сети Интернет во время самостоятельной подготовки; - не менее чем одним учебным печатным или электронным изданиям по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданиям по каждому межциклинтарному курсу (включая электронные базы периодических изданий); - доступом к справочно-библиографическим и периодическим изданиям в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся и 6 наименования отечественных журналов; - доступом для оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями и организациями; - доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет; - рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин при использовании электронных изданий. Для сопровождения учебного процесса планируется обеспечение учебного заведения необходимыми комплектом лицензионных программных продуктов.

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и МКД, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки. По выполненным лабораторным и практическим работам в форме formalizovannogo наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним. Оценочные материалы текущего контроля разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МКД, по каждому виду работ на практике, согласуются и одобряются МО, утверждаются заместителем директора по УТР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «Зачета» (З), «Дифференцированного зачета» (ДЗ) Экзамена (Э), по МКД в форме Дифференцированного зачета (ДЗ), комплексного дифференцированного зачета, Экзамена (Э), по профессиональным модулям (по ПМ) в форме Экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю, проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» федерального государственного образовательного стандарта. Итого проверка является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Администрация учебного заведения определяет перечень дисциплин в каждой форме аттестации. По учебной и производственной практике оформляется аттестационный лист, в котором должны быть отражены результаты текущего и промежуточного контроля. В оценочной ведомости результатов экзамена (квалификационного) по ПМ должны быть отражены результаты экзаменов по каждой ПК (Графы: «Результат освоения ПК 1»; «Результат освоения ПК 2»; «Результат освоения ПК 3» и т.д. по количеству ПК в ПМ, «Итоговый результат освоения ПМ»).

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и работодателей и включает подготовку, выполнение выпускной практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программе СПО. Основными этапами выполнения выпускной квалификационной работы являются: - выбор темы, получение задания на выполнение работы; - подбор и изучение литературы; - составление плана работы; - выполнение работы; - представление работы руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний. Тематикой руководителя выпускной квалификационной работы определяются заранее и доводятся до обучающихся не позднее 6-ти месяцев до защиты выпускной квалификационной работы. Темы работ определяются ведущими преподавателями по профессии совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке работ, обсуждаются и одобряются на заседаниях МО, утверждаются заместителем директора училища по УТР. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководитель (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения работ. Консультации проводятся за счет времени самостоятельного работы по междисциплинарным курсам. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительных сертификатах, свидетельствах (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики.

Общеразовательный цикл

Общеразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение), разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Профильные предметы: алгебра и начала математического анализа; геометрия, физика, информатика. При проведении практических и лабораторных занятий по дисциплине «Информатика» группа на подгруппы не делится.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

3. Формирование вариативной части ППКСР

Вариативная часть учебного плана приведена в соответствие с образовательными потребностями обучающихся и запросами социума. Использование часов вариативной части учебного плана нацелено на: - решение проблем, направленных на обеспечение достижениями обучающихся уровня федеральных государственных образовательных стандартов - создание условий для развития познавательных интересов обучающихся, готовности к социальной адаптации, профессиональной ориентации; - дальнейшее самообразование - саморазвитие и самосовершенствование обучающихся. - приобретение выпускниками дополнительных конкурентных преимуществ на рынке труда и повышения результативности в конкурсах профессионального мастерства, в частности WorldSkills по компетенции WSR "Сварочные технологии" в ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) необходимо ввести новые МДК, которые отвечают требованиям ТО WSR и ПС.

4. Распределение часов вариативной части - 216 ч.

ОП.01 Основы инженерной графики - 8ч. (добавлены часы на изучение вопросов, связанных с чтением чертежей сложных сварочных конструкций, изделий и узлов в соответствии с требованиями WSR).

ОП.02 Основы электротехники - 10 ч. (добавлены часы на изучение вопросов, связанных с обеспечением безопасного использования электрической аппаратуры в сварочном производстве).

ОП.03 Основы материаловедения - 6 ч. (добавлены часы на изучение вопросов, связанных с получением практических навыков применения справочных таблиц для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности)

МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций - 10 ч. (с целью углубления практического опыта, знаний и умений)

МДК.01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве - 30 ч. (междисциплинарный курс разработан с целью углубления знаний навыков чтения чертежей и спецификаций, основных требований к условному изображению сварных швов, производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственными технологиями, требованиями WSR.

МДК.01.06 Технический английский язык - 35 ч. (междисциплинарный курс разработан с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в ра международном коммуникации в области сварочного производства, повышения верояности и возможности участия в челпionatoх по компетенции WSR/WSI "Сварочные технологии"

МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами - 10 ч. (с целью углубления знаний и практических навыков выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающимися покрытыми электродами для приобретения квалификации сварщик ручной дуговой сварки плавающимся электродам).

МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе для приобретения квалификации сварщик частично механизированной сварки (плавлением).

Согласовано